

Mi a probléma?

Csavaranyák, csavarok, csapszegek, menetes alkatrészek
 ? Csavaranyák, csavarok, csapszegek és egyéb menetes alkatrészek kilazulása
 ? Menetek korrozójának és berágódásának megelőzése



Megoldás

290	Előszertelt kötések , például műszercsavarok, elektromos csatlakozók és szabályozócsavarok rögzítésére javasolt.	Menetméret M 12-ig	Szilárdság Kiváló	Hosszú távú hőállóság +150 °C	
222	Beállító csavarok , süllyesztett fejű csavar és rögzítőcsavar kis szilárdságú menet rögzítéséhez; peremeken, görgőkön, szerszámtartókon és szabályozószereken javasolt. Emellett kis szilárdságú fémeken, például alumíniumon vagy sárgarézben, amelyek szétszerelés közben eltérhetnek. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123002	Menetméret M 36-ig	Szilárdság Kicsi	Hosszú távú hőállóság +150 °C	
243	Minden típusú fém csavarkötéshez alkalmas. Megelőzi a vibrációnak kitett alkatrészek, például szivattyúk, motorszerelési csavarok, sebességváltók és prégégek kilazulását. Olyan helyen javasolt a felhasználása, ahol a szétszereléshez kéziszerszámmal van szükség, és ahol az alkatrészeket olaj szennyezi. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 1230006 Hitelesített ANSI/NSF Standard 61	Menetméret M 36-ig	Szilárdság Közepes	Hosszú távú hőállóság +150 °C	
2701 <small>(további részletek 2701)</small>	Minden fém csavarkötéshez alkalmas (köztük rozsdamentes acélhoz és védőbevonattal, például cinkkel ellátott típusokhoz), ahol karbantartáskor nincs szükség rendszeres szétszerelésre. Motorblokkok és szivattyúházak tartósan záró csavarjainhoz javasolt. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123000 – csak a Loctite 270-re	Menetméret M 20-ig	Szilárdság Nagy	Hosszú távú hőállóság +150 °C	

Folyadékvezeték rendszerek
 ? Hidraulikus, levegő-, hűtőanyag-, olajvezeték vagy más menetes szerelvények szivárgása
 ? Hagyományos szilárd- és kender/pasztás tömítőanyagból származó hulladék okozta eltömődés
 ? Szelepek, idomszerek, csapok és szerelvények rögzítése és tömítése bármely helyzetben, szivárgás nélkül



55 <small>(Menettömítő zsinór)</small>	Állandó tömítés fém- és műanyag menetes szerelvényekhez. Ivóvíz: szerepel a WRC listán ivóvízben való felhasználásra 85 °C-ig, megfelel a BS 6920 előírásoknak. A KTW javasolja hideg és forró vízhez. Megkapta a Német DVGW engedélyt (No DV-5142 AÜD166). Az EN 751-2 osztály APp szerint tesztelve. Hitelesített ANSI/NSF Standard 61	Maximális menetméret 4"-ig tesztelt	Hőállóság +130 °C	Szállítási sebesség Kicsi	
542 <small>(Hidraulikus és pneumatikus)</small>	Finommenetes szerelvényekhez hidraulikus és pneumatikus berendezésekben és általában kis szerelvényekhez. Megkapta a német DVGW engedélyt (No 96.02e125). Az EN 751-1 szerint tesztelve. Megfelel a BS 6956 A típusú, gázszerelvények tömítésére vonatkozó előírásoknak. WRC engedély ivóvízre.	Maximális menetméret 3/4"	Hőállóság +150 °C	Szállítási sebesség Közepes	
577 <small>(Általános rendeltetésű)</small>	Valamennyi durva fémmenthez javasolt. Megfelel a gyors felvitelre alacsony hőmérsékleten, például kültéri üzemi karbantartáshoz. Megkapta a német DVGW engedélyt (No 96.04e125). Az EN 751-1 szerint tesztelve. Megfelel a BS 6956 A típusú, gázszerelvények tömítésére vonatkozó előírásoknak. WRC engedély ivóvízre. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123001	Maximális menetméret 3"	Hőállóság +150 °C	Szállítási sebesség Közepes	

Illesztőperemek szivárgása
 ? Csavarozott peremek szivárgása
 ? Sűrűlódási korrózió és/vagy csavartörés
 ? Csavarlazulás a tömítések kilazulása következtében



518	Merev vas-, acél- és alumíniumperemekhez javasolt. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123758 Hitelesített ANSI/NSF Standard 61 WRC engedély ivóvízre.	Peremtípus Merev	Hőállóság 150 °C	Olajállóság Kiváló	
510	Merev fémperekek tömítése Olyan alkalmazásokhoz javasolt, ahol nagy hőállóság ill. vegyi ellenállás szükséges. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123007	Peremtípus Merev	Hőállóság 200 °C-ig	Olajállóság Kiváló	
5910	Parafa és papír szilárd tömítés helyettesítésére peremeken és sajtolt lemez fém fedeleken. Olyan helyen javasolt a felhasználása, ahol nagy vibráció vagy hajlítás fordul elő. Használható műanyag alkatrészekhez is.	Peremtípus Rugalmas	Hőállóság 200 °C	Olajállóság Kiváló	
5699	Valamennyi típusú perem tömítésére , köztük sajtolt lemez fémekhez is, ahol víz/glikolállóság van szükség. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 122998	Peremtípus Rugalmas	Hőállóság 200 °C	Olajállóság Jó	

Csapágyak, perselyek, tengelyek, hengeres alkatrészek
 ? Csapágyak, perselyek, tengelyek vagy oválisra kopott hengeres alkatrészek kilazulása
 ? Sűrűlódási korrózió és kopás előfordulásának megelőzése koaxiális szerelvényekben
 ? Szilárdság növelés szükséges
 ? Egyszerűsített összeszerelés



660 <small>7240 Aktivátorral</small>	Kopott koaxiális alkatrészek javítására gépi megmunkálás nélkül; lehetővé teszi a kopott csapágyúlékek, retesz, horony, karmantyús cső újrahazsnálását vagy alátétlemez rögzítését. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123704	Szükséges szilárdság Nagy	Egyoldali hézag 0,5 mm-ig	Hőállóság 150 °C	
648	Laza és szilárd illesztésű alkatrészek rögzítésére magas hőmérsékleten, vagyis perselyekhez, csapágyakhoz, tömítésekhez, ventilátorokhoz és hüvelyekhez.	Szükséges szilárdság Nagy	Egyoldali hézag 0,15 mm-ig	Hőállóság 175 °C	
638	A legjobb ellenállást adja dinamikus, axiális és radiális terhelésekkel szemben. Tengelyek, fogaskerekek, görgők és hasonló hengeres alkatrészek rögzítésére. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123010 WRC engedély ivóvízre.	Szükséges szilárdság Nagy	Egyoldali hézag 0,25 mm-ig	Hőállóság 150 °C	
603 <small>(további részletek 601)</small>	Szorosan illeszkedő hengeres alkatrészek rögzítésére (0,1 mm hézagig), és hengeres illesztésekhez, ahol gondos zsirtalanítás nem valósítható meg. Csapágyakhoz bevizsgálva és engedélyezve. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123003	Szükséges szilárdság Nagy	Egyoldali hézag 0,1 mm-ig	Hőállóság 150 °C	

Kis alkatrészek egyesítése
 ? Különböző anyagok gyors egyesítése
 ? Alkatrészek ideiglenes kötése iránybeállítás vagy javítás alatt
 ? Törött alkatrészek újrahazsnálata
 ? A termelés gyorsítása szükséges



406 <small>7239 Primerrel</small>	Gumik (köztük EPDM), műanyagok és elasztomerek gyors ragasztása. Loctite 7239 poliolefin primerrel a „nehezen ragaszható” műanyagok is ragaszhatók.	Üzemi hőmérséklet 80 °C	Rögzítési idő 10-20 mp	Elsősorban Műanyaghoz	
401	Általános rendeltetésű ragasztó a legtöbb anyaghoz, köztük műanyag, gumi, fémek, karton és fa ragasztásához. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123011	Üzemi hőmérséklet 80 °C-ig	Rögzítési idő 5-20 mp	Elsősorban Porózus anyaghoz	
454	Általános rendeltetésű gél fémek, kompozitok, fa, parafa, hab, bőr, karton, papír, vakolat és zománcokhoz kerámia ragasztására. Független vagy menyezeti felületekhez való használatra javasolt. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123009	Üzemi hőmérséklet 80 °C-ig	Rögzítési idő 5-20 mp	Elsősorban Porózus anyaghoz	
480	Fekete, gumival szivósított típusú fém/fém és fém/gumi ragasztáshoz; elsősorban ott felel meg, ahol nagy lefejtési szilárdságra van szükség és/vagy rázóterhelés van jelen.	Üzemi hőmérséklet 100 °C-ig	Rögzítési idő 60-120 mp	Elsősorban Fémhez/műanyaghoz	
4850	Rugalmas pillanatragasztó Közepes viszkozitású gyorsan kikeményedő, átlátszó ragasztó. Speciálisan szerelésre és rugalmas anyagok, alkatrészek javítására. Jellemző felhasználási terület: Gyártásban felhasznált anyagok, rugalmas tömítések és védőburkolatok javítása és hangszóró szerelés.	Üzemi hőmérséklet 70 °C	Rögzítési idő 5-20 mp	Elsősorban Rugalmas anyagokhoz	

Mi a probléma?

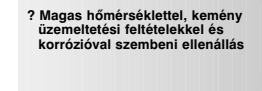
Nagy/szerkezeti alkatrészek egyesítése
 ? Erős tartós kötés különböző anyagok között
 ? Hegesztés/azegesztelés helyettesítése – korrozímentes, csökkentett feszültségű kötéssel



Alkatrészek rugalmas kötése
 ? Ütés- és rezgésálló kötés
 ? Különböző anyagok tartósan rugalmas kötése
 ? Nagy részletrű vagy magas hőmérsékletnek kitett kötése



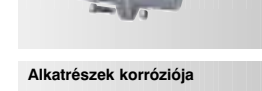
Kenés
 ? Sűrűlódás okozta kopás és berágódás megakadályozása szerelés közben
 ? Magas hőmérséklettel, kemény üzemeltetési feltételekkel és korrózióval szembeni ellenállás



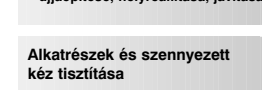
Kopott és sérült alkatrészek
 ? Fém alkatrészek és szerelvények újrajáratása, helyreállítása, javítása



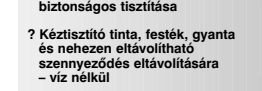
Alkatrészek korróziója
 ? Korrózió megelőzése szerelés után vagy tárolás alatt



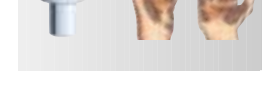
Kopott és sérült alkatrészek
 ? Fém alkatrészek és szerelvények újrajáratása, helyreállítása, javítása



Alkatrészek és szennyezett kéz tisztítása
 ? Alkatrészek tisztítása ragasztó/tömítő alkalmazása előtt



? Kikeményedett gyanta, szilikonok, régi tömítés és más anyagok eltávolítása felületkárosodás nélkül
 ? Elektromos csatlakozások biztonságos tisztítása
 ? Kéztisztító tinta, festék, gyanta és nehezen eltávolítható szennyeződések eltávolítására – víz nélkül



Megoldás

330/7388 <small>(MULTI-BOND®)</small>	Multibond® 50 ml-es készlet Kétkomponensű, nem összekevert, gyorsan kikeményedő szilárdított ragasztó jó oldószer-, nedvesség-, ütésállósággal és jó lefejtési szilárdsággal. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123005	Maximális rés 0,5 mm-ig	Rögzítési idő <5 perc	Elsősorban Fémhez, műanyaghoz, üveghez	
3430	Átlátszó Két részből keverhető ragasztó merev, átlátszó alkatrészek ragasztására. Olyan javításokhoz javasolt, ahol az átlátszóság fontos követelmény.	Maximális rés 1 mm-ig	Rögzítési idő 12 perc	Elsősorban Fém, üveg	
3450	Fémszínű Általános rendeltetésű ragasztó nagy (3 mm) hézagok ragasztására. Nagy viszkozitású. Jó a kémiai ellenállása és a hőerőregítési tulajdonsága. Ideális fémfelületek ragasztására.	Maximális rés 3 mm-ig	Rögzítési idő 12 perc	Elsősorban Fém, üveg	
5366	Rugalmas ragasztó Rugalmas gumivá keményedik ki. Vibrációnak kitett alkatrészek ragasztására, tömítésére és védelmére javasolt. Megfelel üveg, fém, kerámia, kompozitok és a legtöbb műanyag ragasztására.	Üzemi hőmérséklet 250 °C-ig	Bőrösödési idő 5 perc	Elsősorban üveg	
5399	Rugalmas, hőálló ragasztó/tömítő Megfelel üveg, fém és kerámia ragasztására, tömítésére, ahol a hőmérséklet elérheti a 350 °C-ot, például kályhacső/kemény, ipari kemence, elektromos eszközök és szellőzőrendszerek tömítésére.	Üzemi hőmérséklet 350 °C-ig	Bőrösödési idő 5 perc	Elsősorban Kemence-álló tömítésre, hőforrás tömítésre	
5226	Rugalmas ragasztó/tömítő Festhető, jó a kémiai ellenállása. Különböző hőtágulási tényezőjű anyagok ragasztására javasolt.	Üzemi hőmérséklet 80 °C-ig	Bőrösödési idő 70 perc	Elsősorban Rugalmas, közepes szilárdságú kötés	
8018	Rozsdaoldó Rozsdaoldó és berágódásgátló. A penetráns olaj oldja az anyákon, csavarokon, szerelvényeken, kötőelemeken és más fémiparban használatos berendezéseken lévő rozsdát. Alkalmas még tisztításra kenés előtt mint könnyű kenőanyag és rozsdagátló.	Megjelenes Szintelen	Alapjel és adalékok Ásványi	Hőmérséklet tartomány Nincs adat	
8021	Szilikonolaj Ideális műanyagok és elasztomerek kenéséhez.	Megjelenes szintelen folyadék	Alapjel és adalékok Szilikon	Hőmérséklet tartomány 30 °C - +50 °C	
8031	Vágóolaj Védi a vágószerszámokat munka közben. Fűrészhoz, fűrészeléshez használható, a legtöbb nem vasfém anyaghoz megfelel. Elsősorban rozsdamentes acélhoz terveztek.	Megjelenes szintelen folyadék	Alapjel és adalékok Ásványi	Hőmérséklet tartomány Nincs adat	
8201	5 way spray Old, ken, tisztít. Kiszorítja a nedvességet, megelőzi a korróziót. Ideális fémek enyhe kenésére és szerelvények szétszerelésére.	Megjelenes Enyhén sárga folyadék	Alapjel és adalékok Ásványi	Hőmérséklet tartomány -20 °C +120 °C	
8101	Lánckenő anyag Vízálló. Lánckenő szerkesztésképződés nélkül. Nyitott szerkezetekben, például láncokon, gépszervezetekben alkalmazható.	Csappont >190°C	N.L.G.I. osztály 2	Hőmérséklet tartomány -25 °C - +170 °C	
8007/8008	C5-A® - Aeroszol/Ecetes kupakkal Általános felhasználású berágódásgátló anyag, amely védi a fém alkatrészeket a korróziótól, a berágódástól és biztosítja a könnyű szétszerelhetőséget. Rozsdamentes acélon nem használható.	Megjelenes réz-pasztás	Alapjel és adalékok réz	Hőmérséklet tartomány 980 °C-ig	
8009	Nagy teljesítményű berágódásgátló, ecetes kupakkal Fémmentes berágódásgátló. Hosszantartó kenést biztosít minden fémeken. Széles körben elterjedt petrokémiai üzemekben, és ahol rézbázisú berágódásgátló használata nem engedélyezett.	Megjelenes Fekete paszta	N.L.G.I. osztály 1	Hőmérséklet tartomány -50 °C - +1300 °C	
7800	Cink spray Kiváló katódvédelmet nyújt vasfémeken. Primerként használható festés előtt. Különösen megfelel hegesztési varrat korrózió elleni védelmére galvanizált alkatrészekben.	Megnevezés Cink spray	Szín Szürke	Hőmérséklet tartomány +50 °C - +550 °C	
3463	Mágikus fém® acéltartalmú rúd Kétkomponensű gyúrható paszta. Fazékidő 3 perc, kikeményedés 10 perc. Nedves felülethez tapad. Fűrész, reszelhető és festhető. Ideális szivárgó tartályok és csövetek sűrű tömítéséhez. Kiegészíti a hegesztési varratot, kijavítja az öntvények kisebb repedéseit és kitölti a túlméretezett csavarfuratokat.	Maximális hőmérséklet 120 °C	Fazékidő 3 perc	Kikeményedési idő 10 perc	
7850	Kéztisztító Természetes kivonatokból kapott kéztisztító, ásványolajtól mentes. Biológiailag lebontható. Kiváló bőrapótló szert tartalmaz. Vízrel vagy vízzel használható. Eltávolítja a lerakódott szennyeződést, zsírt, kormot és olajat.	Megnevezés Kéztisztító			
7039	Kontakt tisztító spray Nem hat a szigetelőanyagokra. Elektromos csatlakozók, relék, kapcsolóberendezések stb. tisztítására, a szigetelőanyag károsítása nélkül. Kiszorítja a nedvességet, víz tasztító filmet képez.	Megnevezés Kontakt tisztító spray			
7200*	Tömítéseltávolító Eltávolítja a kikeményedett tömítést és a hagyományos tömítést a legtöbb felületről 10-15 perc alatt, karcolás nélkül.	Megnevezés Tömítéseltávolító			
7063	Tisztító és zsirtalanító Tisztítószer általános alkatrészekhez, nem hagy nyomot - ideális ragasztás és tömítés előtt. Kompatibilis fémmel, üveggel, gumival, a legtöbb műanyaggal és festett felülettel.	Megnevezés Tisztító és zsirtalanító			
7840*	Tisztító és zsirtalanító Biológiailag lebontható, oldószermentes, nem mérgező és nem gyúlékony, vízzel hígítható. USFA-C1 besorolás. Eltávolítja a zsírt, olajat, vágófolyadékokat és üzemi szennyeződést.	Megnevezés Tisztító és zsirtalanító			

LOCTITE®



Karbantartási Megoldások Selector Chart



**West McLaren Mercedes
TECHNOLOGY PARTNER**

További információért kérjük, vegyék fel a kapcsolatot a helyi Loctite képviselővel.

Henkel Magyarország Kft.
Business Unit Loctite

H-1113 BUDAPEST, Dávid Ferenc u.6.
Tel. (06-1) 372-5677, Fax (06-1) 372-5678
loctite.hu@henkel.at

www.loctite.com

Ref. No. H 050 - 06/03

HU

*Loctite® is a registered trademark of Loctite Corporation

Technologies